



*DISTRIBUIDORA DE GAS DEL CENTRO S.A.
DISTRIBUIDORA DE GAS CUYANA S.A.*

*PAC
PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD
A – ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN EN OBRA*

GERENCIA DE INGENIERÍA

*ÁREA
GESTIÓN DE LA CALIDAD*

Versión 0
20/03/17



PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

**A –ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN EN OBRA
A5- Instalación del Revestimiento en Obra**

HISTORIA DE REVISIONES

Revisión	Descripción	Fecha
0	Versión Inicial.	20/03/2017

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado		Fecha última revisión
Aprobado		20/03/2017



PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

**A –ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN EN OBRA
A5- Instalación del Revestimiento en Obra**

TABLA DE CONTENIDO

Página

1. OBJETO	3
2. ALCANCE.....	4
3. DESARROLLO	4
4. REGISTROS	5

1. OBJETO

Dar pautas generales para efectuar la aplicación de revestimiento anticorrosivo en obra.

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado		Fecha última revisión
Aprobado		20/03/2017



PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

A –ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN EN OBRA A5- Instalación del Revestimiento en Obra

2. ALCANCE

Aplicación de revestimiento anticorrosivo en obras de líneas de transmisión y/o distribución.

3. DESARROLLO

Preparación de la superficie

La superficie de la cañería, en forma previa a la preparación de la misma, debe estar libre de polvo, grasas, aceites o cualquier otro material extraño, los que deben eliminarse con solventes, detergentes o cualquier otro producto compatible con el revestimiento a aplicar.

La preparación de la superficie se efectuará por arenado hasta alcanzar un grado de "METAL CASI BLANCO" de acuerdo a la norma SSPC N°10 o SIS 055900 Sa 2 ½.

La superficie de aplicación deberá tener la temperatura recomendada el fabricante del revestimiento.

Aplicación del revestimiento

El material a utilizar será el indicado en la planilla de protección anticorrosiva que acompaña al proyecto de la LT o LD en construcción.

El material de revestimiento anticorrosivo deberá aplicarse de acuerdo a las instrucciones establecidas por cada fabricante para su respectivo producto. En todos los casos el personal que instale el revestimiento deberá haber sido capacitado por el proveedor del revestimiento en la aplicación del mismo. Esta situación deberá acreditarse en forma previa al inicio de la obra.

La aplicación del revestimiento podrá realizarse en forma enteramente manual hasta diámetros de 4". Para diámetros mayores, se llevará a cabo con la asistencia de un carro aplicador.

Control del revestimiento

La inspección tendrá a su cargo la supervisión del proceso de revestimiento en obra, con el fin de controlar las condiciones ambientales durante el proceso, la capacitación del aplicador, la limpieza de la superficie de acero, la aplicación del revestimiento y sus características una vez aplicado.

El material a utilizar deberá contar con Certificado de aprobación vigente de acuerdo a NAG-108, al igual que el material de aporte cuando corresponda su aplicación previa.

Aceptación y rechazo

Se deben rechazar los trabajos de revestimiento que presenten las siguientes deficiencias:

- Protuberancias, hendiduras, irregularidad del solapado o cualquier otra irregularidad que discontinúe la superficie o espesor del revestimiento, los cuales deben ser lisos, homogéneos y uniformes.
- Tengan una o más fallas al ser chequeados con el detector eléctrico de fallas.
- No cumplan con el espesor mínimo especificado.

Reparación del revestimiento

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado			Fecha última revisión
Aprobado			20/03/2017



PROGRAMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

A –ACTIVIDADES DE INSPECCIÓN EN OBRA A5- Instalación del Revestimiento en Obra

Laminados plásticos

Únicamente pueden repararse los tramos de cañería revestidos con laminados plásticos de longitud superior a 1 m que presenten algunas de las deficiencias descritas en el párrafo anterior. Si éstas se presentan en tramos de cañería de longitud inferior o igual a 1 m, en juntas de soldadura o en parches de soldadura cuproaluminotérmica, se debe rehacer íntegramente el esquema de revestimiento.

Las reparaciones se efectuarán previa aprobación de la inspección.

Mantas termo contraíbles

Únicamente pueden repararse los caños, mantas, o accesorios revestidos que tengan no más de dos fallas localizadas por la detección eléctrica.

Las reparaciones se efectúan exclusivamente con sistemas compatibles con el revestimiento base, previa aprobación de la Inspección.

Inspección Técnica

La inspección de obras deberá supervisar:

- Cumplimiento con las pautas de este instructivo.
- Cumplimiento con las medidas de seguridad.
- Cumplimiento de disposiciones ambientales.

La metodología de inspección consistirá en la obtención de evidencias del cumplimiento con los requisitos mediante muestreos, sondeos e inspecciones aleatorias.

4. REGISTROS

DESCRIPCIÓN	REGISTRA	ARCHIVA	SOPORTE	TIEMPO DE CONSERVACIÓN
<i>Planilla de Revestimiento de Uniones Soldadas (F-OBR-03)</i>	<i>Contratista</i>	GdC	Electrónico/Papel	Permanente

Distribuidora de Gas del Centro S.A. - Distribuidora de Gas Cuyana S.A.

Estado			Fecha última revisión
Aprobado			20/03/2017